

GELÄNDEGÄNGIGE GABELSTAPLER

Kompakt, leistungsstark und vielseitig





1500 kg ELECTRIC

4

C151E



1500 Kg

8

C151H

C150H



2000, 2500, 3500 Kg

10

C201H

C251H

C351H



5000 Kg

14

C501H

AUSAnow

16

Technische Daten

18

Abmessungen

22

Ausstattung

24

ELEKTRISCHER GABELSTAPLER

1500 KG

Die C151E ist ein Geländestapler, welcher ideal für Arbeiten in emissionsfreien Bereichen wie z.B. in Gewächshäusern, oder bei nächtlichen kommunalen Arbeiten, oder in allen geschlossenen Räumen usw. ist. Er kann in wesentlich mehr Anwendungen eingesetzt werden als ein traditioneller Geländestapler und ermöglicht so eine höhere Effizienz.

Er ist mit ausreichender Betriebsdauer konzipiert, um einen kompletten Arbeitstag ohne Notwendigkeit eines Ladevorgangs einsetzbar zu sein. Er kann über einen einphasigen oder dreiphasigen Stecker direkt an das Stromnetz angeschlossen werden und verfügt über einen Schnelllader.

Mit einer Spitzenleistung von 19,6 kW und einer großartigen Geländegängigkeit kann er auf schwierigem Gelände und bei Anstiegen bis 33 % eingesetzt werden.

HERAUSRAGENDE AUSSTATTUNG

Ladekabel im Fahrzeug, das jederzeit eingesteckt werden kann. **Ergonomischer Joystick**, die Hydraulikfunktionen und den Antrieb steuert. **Sicherheitsgurt mit Ansnallsensor und Sitz mit Präsenzmelder**, um den Einsatz der Maschine ohne Mindestsicherheitsmaßnahmen zu verhindern. **Komfortabler Sitz mit Federung** für mehr Komfort während des Arbeitstages. **Digitales Display** mit allen Informationen zum Gerät und zur Selbstdiagnose. **Negativbremse**, die sich beim Abschalten des Motors automatisch aktiviert. **Energierückgewinnungssystem** welches die Batterielaufzeit erhöht.





Batteriekapazität
Bis zu 18,6 kWh

Ladung von
20 auf 80 %
3:15 h*

Batterietyp
Li-Ion

* Vorbehaltlich der Umgebungsbedingungen sowie des Typs und der Leistung der Ladestation.



C151E 1500KG
ANTRIEB 4x4 FULLGRIP®
LEISTUNG 19,6KW BREITE 1.390MM ANTRIEB ELEKTRISCH

GABELSTAPLER

1500 KG



C151H 1500KG
ANTRIEB 4x2 / 4x4 FULLGRIP®
LEISTUNG 18,5KW BREITE 1.390MM ANTRIEB HYDROSTATISCH



C150H 1500KG
ANTRIEB 4x2 / 4x4 COMPEN®
LEISTUNG 18,5KW BREITE 1.300MM ANTRIEB HYDROSTATISCH

HERAUSRAGENDE AUSSTATTUNG

Einfacher Zugang zu den Bauteilen für eine Reduzierung der Ausfallzeiten durch Wartungsarbeiten. **Ergonomischer Joystick**, der die Mast- und Fahrbewegungen steuert. **Hydrostatisches Getriebe** für den bequemen und sicheren Betrieb durch den Benutzer. **Breiter Führerstand** für komfortable und sichere Handhabung. **Rundumscheinwerfer** für höhere Sichtbarkeit durch Dritte. **Negativbremse**, die sich beim Abschalten des Motors automatisch aktiviert (nur im Modell C151H).

Der kompakteste Allrad-Gabelstapler von AUSA. Mit 1500 kg Ladekapazität und sehr kompakten Abmessungen besticht er durch seine hohe Manövrierbarkeit und Vielseitigkeit.

Er ist speziell für arbeitsintensive Einsätze in der Landwirtschaft und bei kleinen kommunalen Bauarbeiten vorgesehen, bei denen geringe Lasten bewegt werden müssen.

Die C151H und C150H sind mit Allradantrieb und 4 x 2-Antrieb erhältlich, je nach Anforderung.



GABELSTAPLER

2000 - 2500 - 3500 KG

Die fortschrittlichste und kompakteste Gabelstapler-Serie auf dem Markt. Es handelt sich um leistungsstarke und robuste Modelle, die mit der neuesten Technik ausgestattet sind, um die besten Leistungen im Gelände bei geringstmöglichem Kraftstoffverbrauch zu erreichen.

Sie sind für mittelgroße Arbeiten im Bausektor und in der Landwirtschaft auf schwierigem Untergrund vorgesehen. Hier können sie, dank ihrer Robustheit in Verbindung mit hoher Ladekapazität, ihr ganzes Potential ausschöpfen können.

Ferner verfügen sie über eine Digitalanzeige im Führerstand, von wo aus, auf Grundlage der Informationen der Maschine in Echtzeit, eine Selbstdiagnose ohne Notwendigkeit externer Werkzeuge ausgeführt werden kann.

HERAUSRAGENDE AUSSTATTUNG

Kippbare Fahrerkabine für einfacheren Zugriff auf Motor und Bauteile. **Ergonomischer Joystick**, der die Mast- und Fahrbewegungen steuert. **Einstellbares Lenkrad** in Höhe und Tiefe für maximalen Komfort und Sicherheit in der Fahrerkabine. **Digitales Display** mit allen Informationen zur Maschine und zur Selbstdiagnose. **Sperrdifferential** an der Vorderachse, das die notwendige Leistung individuell an jedes Rad überträgt. **ECO Mode** zur automatischen Regulierung der Drehzahl, für niedrigen Verbrauch und geringere Wartungskosten. **Sicherheitsgurt mit Anschnallsensor** und **Sitz mit Präsenzmelder** zur Verhinderung des Geräteinsatzes ohne die entsprechenden Mindestsicherheitsmaßnahmen. **Negativbremse**, die bei Motorstopp automatisch aktiviert wird.





C201H 2000KG
ANTRIEB 4x2 / 4x4 FULLGRIP®
LEISTUNG 18,5KW BREITE 1.520MM ANTRIEB HYDROSTATISCH



C251H 2500KG
ANTRIEB 4x2 / 4x4 FULLGRIP®
LEISTUNG 31,2KW BREITE 1.520MM ANTRIEB HYDROSTATISCH



C351H 3500KG
ANTRIEB 4x4 FULLGRIP®
LEISTUNG 31,2KW BREITE 1.780MM ANTRIEB HYDROSTATISCH



C501H 5000KG
ANTRIEB 4x4 FULLGRIP®
LEISTUNG 55KW **BREITE** 2.010MM **ANTRIEB** HYDROSTATISCH

HERAUSRAGENDE AUSSTATTUNG

Kippbare Fahrerkabine für einfacheren Zugriff auf Motor und Bauteile. **Ergonomischer Joystick**, der die Mast- und Fahrbewegungen steuert. **Einstellbares Lenkrad** in Höhe und Tiefe für maximalen Komfort und Sicherheit in der Fahrerkabine. **Digitales Display** mit allen Informationen zur Maschine und zur Selbstdiagnose. **Sperrdifferential** an der Vorderachse, das die notwendige Leistung individuell an jedes Rad überträgt. **ECO Mode** zur automatischen Regulierung der Drehzahl, für einen niedrigen Verbrauch und geringere Wartungskosten. **Sicherheitsgurt mit Anschnallsensor** und **Sitz mit Präsenzmelder** zur Verhinderung des Geräteinsatzes ohne die entsprechenden Mindestsicherheitsmaßnahmen. **Negativbremse**, die bei Motorstopp automatisch aktiviert wird.

GABELSTAPLER

5000 KG

Der C501H ist der geländegängige Gabelstapler mit der größten Ladekapazität von AUSA. Vorgesehen für umfangreiche Arbeiten vor allem im Bausektor und bei größeren Materialbewegungen.

Trotz kompakter Abmessungen verfügt der Stapler über eine hohe Ladekapazität. Dies erlaubt eine gute Manövrierbarkeit auf schwierigem Gelände.

Ferner verfügen sie über eine Digitalanzeige im Führerstand, von wo aus, auf Grundlage der Informationen der Maschine in Echtzeit, eine Selbstdiagnose ohne Notwendigkeit externer Werkzeuge ausgeführt werden kann.



Alle geländegängige Gabelstapler von AUSA können mit AUSAnow ausgestattet werden, der Software für die Fernsteuerung der Maschinen, über die Sie alle Informationen in Echtzeit erhalten.



Kontrollieren Sie Ihren Fuhrpark

Von Ihrem Büro aus oder über Ihr Mobiltelefon; kontrollieren Sie alle Ihre AUSA-Fahrzeuge in Echtzeit. Mit AUSAnow können Sie potenzielle Ausfälle und Wartungsarbeiten vorhersehen, um Ausfallzeiten zu reduzieren.



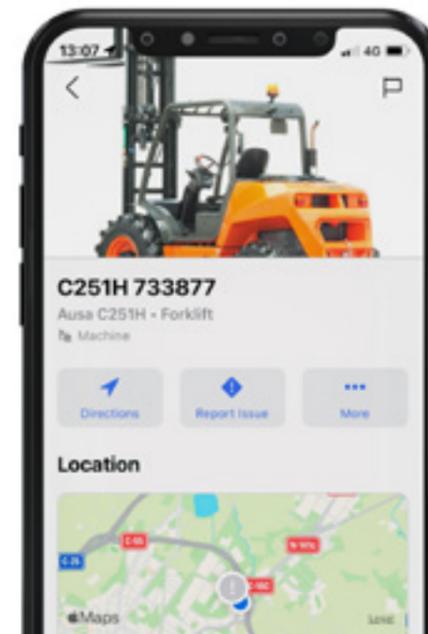
Informationen extrahieren und Entscheidungen treffen

Überprüfen oder erstellen Sie individuell angepasste Diagramme, um die Leistung Ihrer Maschinen zu überwachen und Entscheidungen auf der Grundlage von Informationsanalysen zu treffen.



Sicherheitsalarme definieren

Programmieren Sie Zeitpläne und Sicherheitszonen. Wenn eines der Fahrzeuge die Sicherheitszone verlässt, gibt AUSAnow sofort eine Warnung aus, so dass Sie einschreiten können.



Daten, Daten und noch mehr Daten

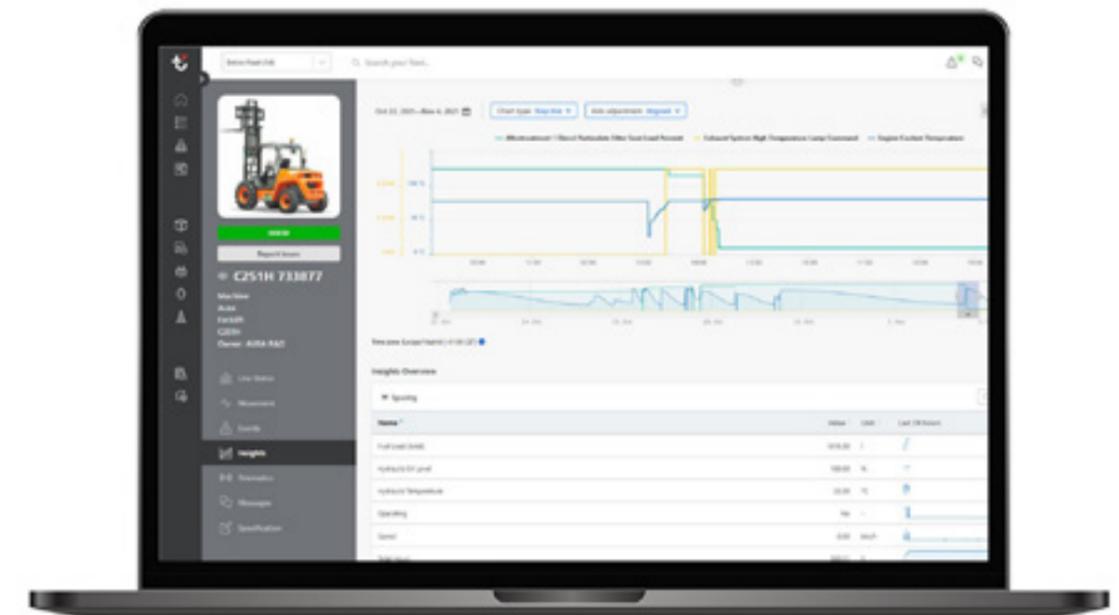
Mit AUSAnow können Sie in Echtzeit detaillierte Informationen über Ihren Maschinenpark anzeigen. Überprüfen Sie detailreiche, individuell angepasste Diagramme für ausgewählte Zeiträume.



Ausfallzeiten reduzieren

AUSAnow verbindet Sie auch mit Ihrem Händler oder Verleihunternehmen bezogen auf die Wartung. Wenn es einen Zwischenfall gibt, haben Sie über AUSAnow einen direkten Kommunikationskanal zu Ihrem Maschinenlieferanten, um das Problem so schnell wie möglich zu lösen.

Präventive Warnhinweise
Fotos anhängen



Prävention schützt vor Problemen

Aktivieren Sie die von AUSA empfohlenen Wartungswarnungen und halten Sie Ihre Maschinen immer einsatzbereit. Zu Ihrer Sicherheit können Sie außerdem Geolokalisierungsalarme definieren, um Warnmeldungen zu erhalten, wenn ein Fahrzeug einen definierten Bereich verlässt.

Einen Zeitplan definieren
Einen Radius festlegen

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

		C151E	C151H x2	C151H x4
ALLGEMEINE DATEN				
Ladekapazität 500 mm	kg	1500		1500
Ladekapazität 600 mm	kg	1350		1350
Leergewicht *	kg	2740	-	2750
Antrieb	-	Elektrisch		Hydrostatisch
HUBMAST				
Gabelträger	-	FEM IIB		FEM IIB
Breite des Gabelträgers	mm	1260		1260
MOTOR				
Marke	-	-		KUBOTA
Modell	-	-		D1105
Leistung	kW	-		18,5
Drehmoment / Nennleistung	kW	19,6 / 7,6		-
Drehzahl	rpm	-		3000
Drehmoment	N·m@rpm	130		71,5@2200
Anzahl Zylinder	-	-		3
Emissionen	-	Null Emissionen		Stage V - Tier4
Lärm	dB(A)	-		103
FAHRLEISTUNGEN				
Höchstgeschwindigkeit	km/h	16		18
Überwindbare Steigung	%	33	32	33
Antrieb	-	4x4 FullGrip®	4x2	4x4 FullGrip®
Vorderreifen	-	27x10.50-15		27x10.50-15
Hinterreifen	-	27x10.50-15	7.00-12	27x10.50-15
HYDRAULIKSYSTEM				
Hydraulikkreislauf	-	Doppelzahnradpumpe		Doppelzahnradpumpe
Fülle	l/min	34		34
Betriebsdruck	bar	215		215
FASSUNGSVERMÖGEN TANK				
Kraftstoff	l	-		35
Hydraulik	l	40		40
BREMSANLAGE				
Fahrbetrieb	-	Ölgelagert. Hydraulikantrieb		Hydrostatisch, Feststellbremse
Parken	-	Negativ, elektrische Entriegelung		Negativbremse
BATTERIE				
Batterietyp	-	Lithium-Ion Batterie (NCM)		-
Bruttokapazität	kWh	15,5		-
Systemspannung	V	48		-
Autonomie ****	-	Eine intensive Schicht		-
LADUNG				
Ladegerät	-	Integriert		-
Ladezeit 20-80 % ***	-	3:15 h (@230 V)		-
Ladezeit 20-80 % (externes Schnellladegerät) ***	-	1 h (@400 V)		-
Typ Netzstecker des Ladekabels	-	110V (gelb); 230V (blau); 400V (rot)		-

* Abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Art und Leistung der Ladestation. ** Höhenmaß nicht gemäß Standard ISO 2328. *** Abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Art und Leistung der Ladestation. **** Abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Art der Verwendung. Bei Temperaturen unter 0°C wird empfohlen, den "Zusätzliche Batterie für eine längere Laufzeit (+3,1 kWh)" zu montieren.

	C150H x2	C150H x4	C201H x2	C201H x4
		1500		2000
		1350		1840
		2700		3635
	Hydrostatisch		Hydrostatisch	
		FEM IIB		FEM IIB**
		1260		1260/1660
		KUBOTA		KUBOTA
		V1505-E4B		D1703-M-DI-E4
		18,5		18,5
		2300		2200
		92,6@1700		97,4@1500
		4		3
	Stage V, Tier 4		Stage V, Tier 4	
	103		104	
		20		17
		25	25	40
	4x2	4x4 Compen®	4x2	4x4 FullGrip®
		10.0/75-15.3		10.0/75-15.3
	6.00-9	23x8.5-12	7.00-12	23x8.5-12
		Doppelzahnradpumpe mit 10,6cm ³ und 6cm ³		Doppelzahnradpumpe mit 18cm ³ und 8cm ³
		22		37
		200		185
		45		62
		40		51
	Ölgelagert. Hydraulikantrieb		Ölgelagert. Hydraulikantrieb	
	Mechanische Betätigung		Negative Betätigung und elektrohydraulische Entkupplung	
		-		-
		-		-
		-		-
		-		-
		-		-

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

		C251H x2	C251H x4
ALLGEMEINE DATEN			
Ladekapazität 500 mm	kg		2500
Ladekapazität 600 mm	kg		2275
Leergewicht *	kg	4100	4255
Antrieb	-	Hydrostatisch	
HUBMAST			
Gabelträger	-	FEM IIB**	
Breite des Gabelträgers	mm	1260/1660	
MOTOR			
Marke	-	KUBOTA	
Modell	-	V2403-CR E5B	
Leistung	kW	31,2	
Drehzahl	rpm	2200	
Drehmoment	N-m@rpm	159,8@1600	
Anzahl Zylinder	-	4	
Emissionen	-	Stage V, Tier 4	
Lärm	dB(A)	104	
FAHRLEISTUNGEN			
Höchstgeschwindigkeit	km/h	20	
Überwindbare Steigung	%	25	38
Antrieb	-	4x2	4x4 FullGrip®
Vorderreifen	-	12.5/80-18	
Hinterreifen	-	6.00-9	10.0/75-15.3
HYDRAULIKSYSTEM			
Hydraulikkreislauf	-	Doppelzahnradpumpe mit 24cm ³ und 8cm ³	
Fülle	l/min	50	
Betriebsdruck	bar	210	
FASSUNGSVERMÖGEN TANK			
Kraftstoff	l	62	
Hydraulik	l	51	
BREMSANLAGE			
Fahrbetrieb	-	Ögelagert. Hydraulikantrieb	
Parken	-	Negative Betätigung und elektrohydraulische Entkupplung	

* Abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Art und Leistung der Ladestation. ** Höhenmaß nicht gemäß Standard ISO 2328.

	C351H	C501H
ALLGEMEINE DATEN		
Ladekapazität 500 mm	3500	-
Ladekapazität 600 mm	3230	5000
Leergewicht *	5430	7770
Antrieb	Hydrostatisch	Hydrostatisch
HUBMAST		
Gabelträger	FEM IIIB**	FEM IVB**
Breite des Gabelträgers	1260/1660	1660
MOTOR		
Marke	KUBOTA	DEUTZ
Modell	V2403-CR E5B	TD 3.6
Leistung	31,2	55
Drehzahl	2200	1800
Drehmoment	159,8@1600	340@1600
Anzahl Zylinder	4	4
Emissionen	Stage V, Tier 4	Stage V, Tier 4
Lärm	104	104
FAHRLEISTUNGEN		
Höchstgeschwindigkeit	20	20
Überwindbare Steigung	35	35
Antrieb	4x4 FullGrip®	4x4 FullGrip®
Vorderreifen	16/70-20	18-19.5
Hinterreifen	12-16.5	12-16.5
HYDRAULIKSYSTEM		
Hydraulikkreislauf	Doppelzahnradpumpe mit 24cm ³ und 8cm ³	Doppelzahnradpumpe mit 30cm ³ und 14,6cm ³
Fülle	50	59
Betriebsdruck	200	235
FASSUNGSVERMÖGEN TANK		
Kraftstoff	62	117
Hydraulik	51	114
BREMSANLAGE		
Fahrbetrieb	Ögelagert. Hydraulikantrieb	
Parken	Negative Betätigung und elektrohydraulische Entkupplung	

ABMESSUNGEN

ABMESSUNGEN

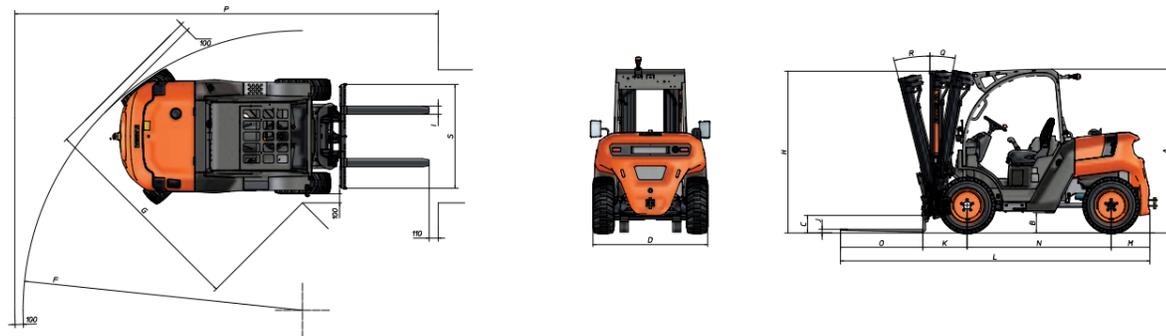
ARTEN VON GABELMASTEN (mm)	Maximale Hubhöhe	H - HÖHE EINGEFAHRENER MAST (mm)							HÖHE AUSGEFAHRENER MAST (mm)						
		C151E	C151H	C150H	C201H	C251H	C351H	C501H	C151E	C151H	C150H	C201H	C251H	C351H	C501H
Duplex mast	2660	2040	2040	2040	-	-	-	3290	3290	3290	-	-	-	-	-
Duplex mast	3300	-	-	-	2410	2460	2670	-	-	-	4170	4220	4570	-	
Duplex mast	3700	-	-	-	-	-	2770	-	-	-	-	-	-	4600	
Triplex mast	3700	-	-	-	2070	2120	2130	-	-	-	4620	4670	4970	-	
Triplex mast	4000	1980	1980	1980	-	-	-	4670	4670	4670	-	-	-	-	
Triplex mast	4250	-	-	-	-	-	2370	-	-	-	-	-	-	5280	
Triplex mast	4300	-	-	-	2230	2300	-	-	-	-	5250	5300	-	-	
Triplex mast	5400	-	-	-	2610	2690	2700	-	-	-	6620	6370	6670	-	
Triplex mast	5450	-	-	-	-	-	2770	-	-	-	-	-	-	6480	

Standard-Masten in Fettdruck

FREIE HUBHÖHE (mm)	LADEKAPAZITÄT BEI MAXIMALER HUBHÖHE (kg) ALLRADANTRIEB																
	C151E	C151H	C150H	C201H	C251H	C351H	C501H	C151E	C151H	C150H	C201H	C201H	C251H	C251H	C351H	C351H	C501H
0	0	0	0	-	-	-	-	1500	1500	1500	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	120	120	120	-	-	-	-	-	2000	-	2500	-	3500	-	-
-	-	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5000
-	-	-	1130	1130	1200	-	-	-	-	-	2000	-	1740	-	3500	-	-
1360	1360	1360	-	-	-	-	-	1200	1200	1200	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	1390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4250
-	-	-	1330	1330	-	-	-	-	-	-	-	2000	-	2155	-	-	-
-	-	-	1680	1680	1680	-	-	-	-	-	-	1250	-	1500	-	1400	-
-	-	-	-	-	-	1790	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500

Maschinen mit breiten Achsen für Masten mit großer Hubhöhe

C151E - C151H - C150H



C201H - C251H - C351H - C501H



ABMESSUNGEN (mm)	C151E	C151H x2	C151H x4	C150H x2	C150H x4
A	1975	1975	1975	2000	2040
B	235	235	235	210	240
C	205	205	205	215	205
D	1390	1315	1390	1227	1247
E	1390	1390	1390	1300	1300
E*	-	-	-	1300	1300
F	3380	2690	3380	2570	4000
G	2550	2505	2550	2420	2500
I	100	100	100	100	100
J	35	35	35	35	35
K	535	535	535	510	510
L	3755	3755	3755	3630	3630
M	470	470	470	425	390
N	1750	1750	1750	1710	1740
O	1000	1000	1000	1000	1000
P	5120	4430	5120	4280	5710
S	1260	1260	1260	1260	1260
S**	-	-	-	-	-
ABMESSUNGEN (°)					
Q	-	-	-	11	11
R	-	-	-	12	12

* Maße der Mastversion mit großer Hubhöhe ** Gemessen bezogen auf weite Achsaufnahme

	C201H x2	C201H x4	C251H x2	C251H x4	C351H	C501H
	2090	2090	2140	2150	2190	2350
	210	210	270	210	320	280
	310	310	360	310	375	290
	1390	1490	1390	1490	1645	1760
	1520	1520	1520	1520	1780	2010
	1780	1780	1780	1780	2050	2010
	3020	4020	3020	4120	4350	4410
	2780	2850	2760	2850	3090	3210
	100	100	130	100	120	120
	40	40	45	40	50	50
	650	650	650	650	710	720
	4380	4380	4385	4385	4540	4610
	580	580	585	580	615	640
	1950	1950	1950	1950	2020	2050
	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	5070	6180	5100	6180	6645	6430
	1260	1260	1260	1260	1310	1660
	1600	1600	1600	1600	1710	-
	11	11	11	11	11	11
	12	12	12	12	12	12

AUSSTATTUNG

AUSSTATTUNG

	C151E	C151H	C150H	C201H	C251H	C351H	C501H
AUFBAU DES FÜHRERSTANDS							
Offene Fahrerkabine	●	●	●	●	●	●	●
Halbgeschlossene Fahrerkabine mit Front- und Heckscheibe und Glasdach	○	○	○	○	○	○	○
Geschlossene Fahrerkabine mit Heizung	○	○	○	○	○	○	○
Geschlossene Fahrerkabine mit Heizung und Klimaanlage					○	○	○
Offene ROPS-Fahrerkabine				○	○	○	
Halbgeschlossene ROPS-Fahrerkabine mit Front- und Heckscheibe und Glasdach				○	○	○	
Geschlossene ROPS-Fahrerkabine mit Heizung				○	○	○	
Geschlossene Fahrerkabine ROPS mit Heizung und Klimaanlage					○	○	
Kippbare Fahrerkabine mit unterstützter Anhebung			●	●	●	●	●
MASTEN							
Duplexmast 2,66 m	●	●	●				
Duplexmast 3,30 m				●	●	●	
Duplexmast 3,70 m							●
Triplexmast 3,70 m				○	○	○	○
Triplexmast 4,00 m	○	○	○				
Triplexmast 4,25 m							○
Triplexmast 4,30 m mit Achse Breite				○	○		
Triplexmast 5,40 m mit Achse Breite				○	○	○	
Triplexmast 5,45 m							○
SICHERHEIT							
Sicherheitsgurt mit Sensorüberwachung	●	●		●	●	●	●
Sitz mit Anwesenheitssensor	●	●		●	●	●	●
Rundumkennleuchte			●				
LED-Rundumkennleuchte	●	●		●	●	●	●
Akustisches Rückfahrwarnsystem	●	●	●	●	●	●	●
Akustischer Rückfahrwarner mit geringer Lautstärke	○	○	○	○	○	○	○
Blue Spot Arbeitsbeleuchtung	○	○		○	○	○	○
Not-Aus-Taster	○	○	○	●	●	●	●
Hill Holder - Berganfahrhilfe	●				●	●	●
Negativbremse	●	●		●	●	●	●
Joystick-Verriegelung							○
Funkenfänger Auspuff		○	○				
FAHR- UND ARBEITSSCHEINWERFER							
Zugelassene Fahrlichter	○	○	○				
Zugelassene Beleuchtungsanlage mit LED-Tagesfahrlicht	○			○	○	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung vorne und hinten	○	○		○	○	○	○
Arbeitscheinwerfer vorne (2) und hinten (1)	○	○	○				
Rückspiegel	●	●	●	●	●	●	●
Höhere Geschwindigkeit im Rückwärtsgang	●	●	○				
Maximale Höchstgeschwindigkeit begrenzt auf 15km/h					○		
Maximalgeschwindigkeit erhöht auf 26 km/h					○		

	C151E	C151H	C150H	C201H	C251H	C351H	C501H
KOMFORT							
Verstellbarer, ergonomischer Sitz	●	●	●	●	●	●	●
Bequemer Fahrersitz mit allen Verstelloptionen			○	○	○	○	○
In Neigung und Tiefe verstellbares Lenkrad				●	●	●	●
Joystick für die gesamte Steuerung aller Hauptfunktionen	●	●	●	●	●	●	●
Armlehne	●	●	●	●	●	●	●
MODERNSTE AUSTRÜSTUNG							
Hydrostatisches Getriebe		●	●	●	●	●	●
FullGrip® der zweiten Generation (4x4)	●	●			●	●	●
Sperrdifferential an der Vorderachse				●	●	●	●
Inch-Pedal			●	●	●	●	●
ECO Mode-System					●	●	●
Digitales Display	●			●	●	●	●
AUSAnow Flottenmanagementsoftware	○	○	○	○	○	○	○
Garantieverlängerung	○	○	○	○	○	○	○
GABELN							
Gabel 1.000 mm	●	●	●				
Gabel 1.200 mm	○	○	○	●	●	●	●
Gabel 2.438 mm					○		
Gabel 2.438 mm (FEM IIA)					○		
Gabelträgerplatte 1.260 mm Typ FEM II					●		
Gabelträgerplatte 1.260 mm Typ FEM IIB	●	●	●	●			
Gabelträgerplatte 1.260 mm Typ FEM III						●	
Gabelträgerplatte 1.660 mm Typ FEM IV							●
Lastschutzgitter 1.200 mm	○	○	○				
Lastschutzgitter 1.260 mm				○	○	○	
Lastschutzgitter 1.660 mm				○	○	○	○
Lastschutzgitter 1.730 mm							○
Integrierter Seitenschieber	●	●	●	●	●	●	●
GABELAUFSÄTZE							
Schaufel 400 Liter					○		
Schaufel 420 Liter	○	○	○				
Schaufel 600 Liter					○		
Schaufel 800 Liter						○	
Schaufel 1000 Liter						○	

● Serienmäßige ○ Optionale

AUSSTATTUNG

AUSSTATTUNG

	C151E	C151H	C150H	C201H	C251H	C351H	C501H
ZUBEHÖR							
Viertes Ventil für zweifach bedienbares Anbaugerät	○	○	○	○	○	○	
Ladungsdämpfer	○	○	○	○	○	○	
Ausschalter für akustischen Rückfahrwarner	○	○	○	○	○	○	○
Schutzgrill für Lüfter		●		○			
Autoradio				○	○	○	○
Wasserabweisende Box zur Aufbewahrung z.B. der Handbücher	○	○	○	○	○	○	○
Dieselfilter mit Wasserabscheider	○	○	○	○	●	●	●
Luftfilter mit Zyklon-Vorfilter	○	○	○	○	○	○	○
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	○	○	○		○		
REIFEN							
Flotation-Reifen (Oberflächenschonend) mit größerer Breite, 520/50R17 vorne und 31x15.5-15" hinten					○		
ERSATZTEILE							
Ersatzrad	○	○	○	○	○	○	○
Wartungssatz 1000 Std	○	○	○	○	○	○	○

● Serienmässige ○ Optionale



AUSA
C/ Castelladral 1
08243 Manresa - Barcelona
SPAIN
Tel. +34 93 874 7311
ausa@ausa.com
www.ausa.com

AUSA Spain: +34 91 669 00 06 ausa.madrid@ausa.com
AUSA France: +33 (0) 4 68 54 38 97 - ausa.france@ausa.fr
AUSA U.K.: +44 (0)7703 60 9009 - ausa.uk@ausa.com
AUSA Central Europe: +49 2384 9415725 - kontakt@ausa.com
AUSA U.S.: +1 (310) 426 2305 - ausa.us@ausa.com
AUSA CHINA: +86 10 8598 7386 - ausa.china@ausa.com

MKCAT.FK.EU.DE03

Händlerstempel



www.ausa.com